

SCHEMA TECNICA  
DATA SHEET  
FICHA TÉCNICA

# Mantis

# Evo

---

## 6x160W LED



\*immagine a scopo illustrativo/image for illustration purposes/imagen con fines ilustrativos

**FARO/LED/FOCOS**

6x160W MultiLED

**LUMEN/LÚMENES**

135.000 lm

**AREA ILLUMINATA/ILLUMINATED  
AREA/ÁREA ILUMINADA**

4300 mq/sqm/m<sup>2</sup> (20lux)  
7000 mq/sqm/m<sup>2</sup> (01 lux)

Frequenza/Rated frequency/Frecuencia	50 Hz
Voltaggio/Voltage/Voltaje	230 V
Temperatura di funzionamento/Operating temperature/Temperatura de funcionamiento	-30/+50
Emissioni acustiche/Sound Level/Nivel de ruido	61 dB @7m
Centralina/Control unit/Unidad de control	ComAp AMF5
Alimentazione ausiliaria/Auxiliary power/Alimentación auxiliar	1,5 kVA
<b>Motore/Engine/Motor</b>	
Modello/Model/Modelo	Yanmar 2TNV70 / Kohler KDW702
Velocità/Speed/Revoluciones	1500 giri/rpm
Refrigerante/Coolant/Refrigerado	Liquido/Liquid/Líquido
Cilindri/Cylinders/Cilindros	2
Emissioni/Emissions/Emisiones	Stage V
<b>Alternatore/Alternator/Alternador</b>	
Modello/Model/Modelo	Linz Alumen
Potenza d'uscita/Output power/Potencia de salida	3.5 kVA
<b>Consumi/Consumption/Consumo</b>	
Consumo di carburante/Fuel consumption/Consumo de combustible	0,55 l/h
Serbatoio/Tank/Tanque	110 l
Carburante/Fuel/Combustible	Diesel
Autonomia/Running time/Autonomía	200 h
<b>Caratteristiche del palo zincato/Galvanized mast features/Características del mástil galvanizado</b>	
Altezza/Height/Altura máxima	7 m
Sistema di elevazione/Mast/Sistema de elevación	Idraulico/Hydraulic
Rotazione/Rotation/Rotación	350°
Resistenza aerodinamica/Wind speed resistance/Resistencia al viento	110 km/h
<b>Telaio e Carrello/Canopy &amp; Trailer/Chasis y remolque</b>	
Carrello/Trailer/Remolque	Carrello stradale omologato <750 kg/Road-tow trailer <750 kg /Remolque para carretera <750 kg
Misura Gomme/Tyres/Neumáticos	185/70R13
Base Vasca di raccolta/bunded tank/Base del depósito de recogida	110%
Stabilizzatori/Stabilizers/Estabilizadores	3
Verniciatura/Canopy/Barnizado	Verniciatura a polvere/Powder coating paint/Recubrimiento en polvo



## Dati Spedizione/Shipment data/Datos de transporte

Dimensioni/ <b>Dimension</b> /Dimensión	230x160x250 cm
Peso/ <b>Weight</b> /Peso	900 kg
Su camion/ <b>Truck</b> /En camión (montata/assembled/montada)	14 unità/unit/unidades
Container 40"	20 unità/unit/unidades
Container 20"	9 unità/unit/unidades

## Optional/Opcional

Optional inclusi su modello standard <b>Optional included as standard</b> Opcional incluido como estándar	Sensore crepuscolare con auto accensione/ <b>Dusk to dawn sensor with Autostart</b> /Sensor crepuscular con arranque automático ----- Stacca batteria/ <b>Battery isolator</b> /Aislador de batería ----- Pompa estrazione olio/ <b>Oil pump extraction</b> /Bomba de extracción de aceite -----
---	---

