

SCHEDA TECNICA  
DATA SHEET  
FICHA TÉCNICA

# Fenix

**4x320W LED**



\*immagine a scopo illustrativo/image for illustration purposes/imagen con fines ilustrativos

**FARO/LED/FOCOS**

4x320W LED

**LUMEN/LÚMENES**

180.000 lm

**AREA ILLUMINATA/ILLUMINATED  
AREA/ÁREA ILUMINADA**

5000 mq/sqm/m<sup>2</sup> (20 lux)  
9300 mq/sqm/m<sup>2</sup> (01 lux)

Frequenza/Rated frequency/Frecuencia	50 Hz
Voltaggio/Voltage/Voltaje	230 V
Temperatura di funzionamento/Operating temperature/Temperatura de funcionamiento	-30/+50
Emissioni acustiche/Sound Level/Nivel de ruido	61 dB @7m
Centralina /Control unit/Unidad de control	DeepSea 3110
Alimentazione ausiliaria/Auxiliary power/Alimentación auxiliar	1,3 kVA
<b>Motore/Engine/Motor</b>	
Modello/Model/Modelo	Yanmar 2TNV70 / Kohler KDW 702
Velocità/Speed/Revoluciones	1500 giri/rpm
Refrigerante/Coolant/Refrigerado	Liquido/Liquid/Liquido
Cilindri/Cylinders/Cilindros	2
Emissioni/Emissions/Emisiones	Stage V
<b>Alternatore/Alternator/Alternador</b>	
Modello/Model/Modelo	Linz Alumen
Potenza d'uscita/Output power/Potencia de salida	3.5 kVA
<b>Consumi/Consumption/Consumo</b>	
Consumo di carburante/Fuel consumption/Consumo de combustible	0,55 l/h
Serbatoio/Tank/Tanque	100 l
Carburante/Fuel/Combustible	Diesel
Autonomia/Running time/Autonomía	182 h
<b>Caratteristiche del palo zincato/Galvanized mast features/Características del mástil galvanizado</b>	
Altezza/Height/Altura máxima	8.5 m
Sistema di elevazione/Mast/Sistema de elevación	Manuale/Manual
Rotazione/Rotation/Rotación	350°
Resistenza aerodinamica/Wind speed resistance/Resistencia al viento	110 km/h
<b>Telaio e Carrello/Canopy &amp; Trailer/Chasis y remolque</b>	
Carrello/Trailer/Remolque	Carrello a traino lento/Site-tow trailer/Remolque lento
Misura Gomme/Tyres/Neumáticos	155/80R13
Base Vasca di raccolta/Collection tank base/Base del depósito de recogida	110%
Stabilizzatori/Stabilizers/Estabilizadores	4 + 1 (ruota/wheel/rueda)
Verniciatura/Canopy/Barnizado	Verniciatura a polvere/Powder coating paint/Recubrimiento en polvo



## Dati Spedizione/Shipment data/Datos de transporte

Dimensioni/Dimension/Dimensión	190x110x245 cm
Peso/Weight/Peso	540 kg
Su camion/Truck/En camión	22 unità/unit/unidades
Su Container 40"/Container 40"/En contenedor 40"	28 unità/unit/unidades
Su Container 20"/Container 20"/En contenedor 20"	13 unità/unit/unidades

## Optional/Opcional

Optional inclusi su modello standard Optional included as standard Opcional incluido como estándar	<p>Sensore crepuscolare con auto accensione/<b>Dusk to dawn sensor with Autostart</b>/Sensor crepuscular con arranque automático</p> <p>-----</p> <p>Stacca batteria/<b>Battery isolator</b>/Aislador de batería</p> <p>-----</p> <p>Pompa estrazione olio/<b>Oil extraction pump</b>/Bomba de extracción de aceite</p>
--	---

